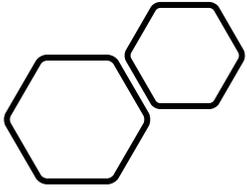




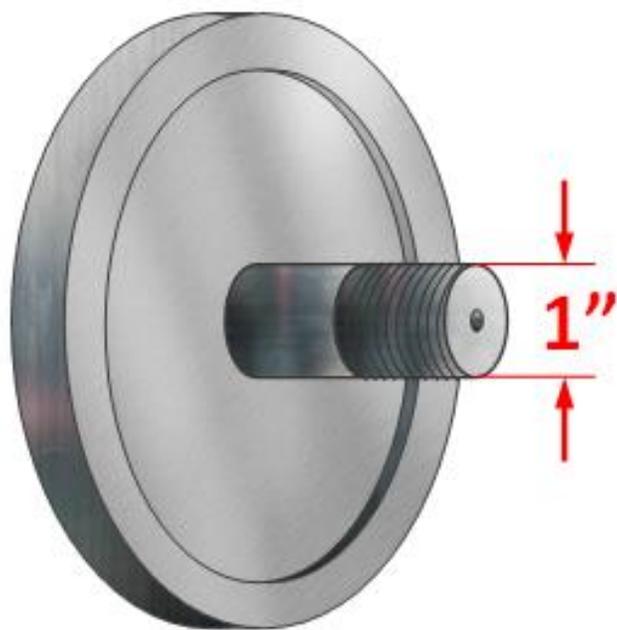
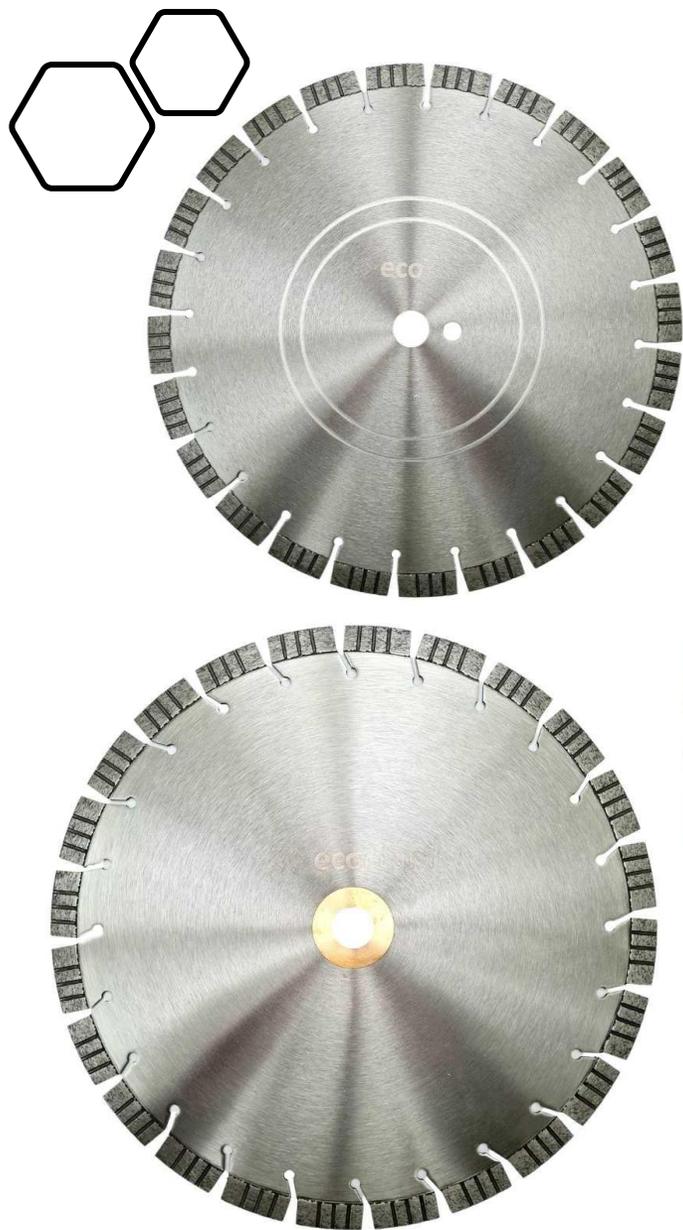
**MÁQUINA, MONTAJE Y CORRECTA  
OPERACIÓN PARA DISCOS  
DIAMANTADOS EN MAQUINAS DE MESA**



## Tipo de Máquina

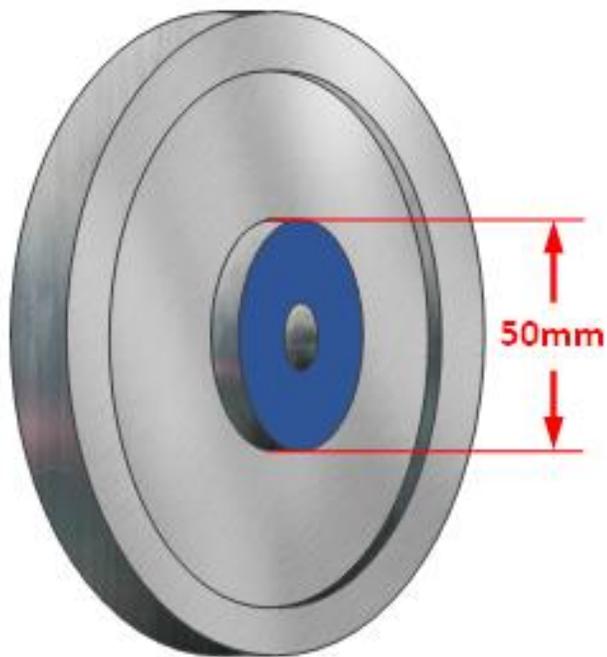
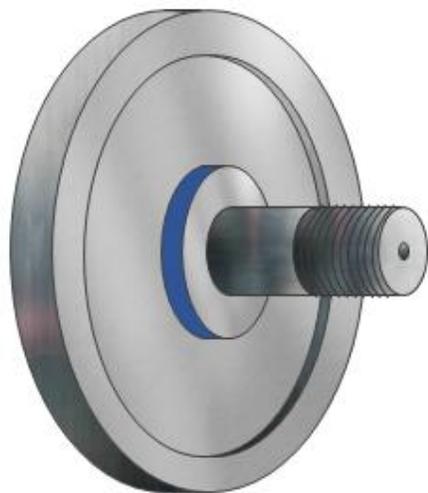
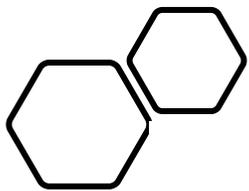
Cortadora de Mesa con las siguientes recomendaciones técnicas:

- Potencia mínima 5HP.
- Velocidad de giro en el eje: 2,800 – 3,600 RPM.
- Platos de ajuste de diámetro mínimo de 4" (10cm).
- Refrigeración: Agua Abundante, que haga
- contacto plenamente por ambas caras del disco, el cual al girar debe lanzar la mayor parte del agua hacia el material a cortar.

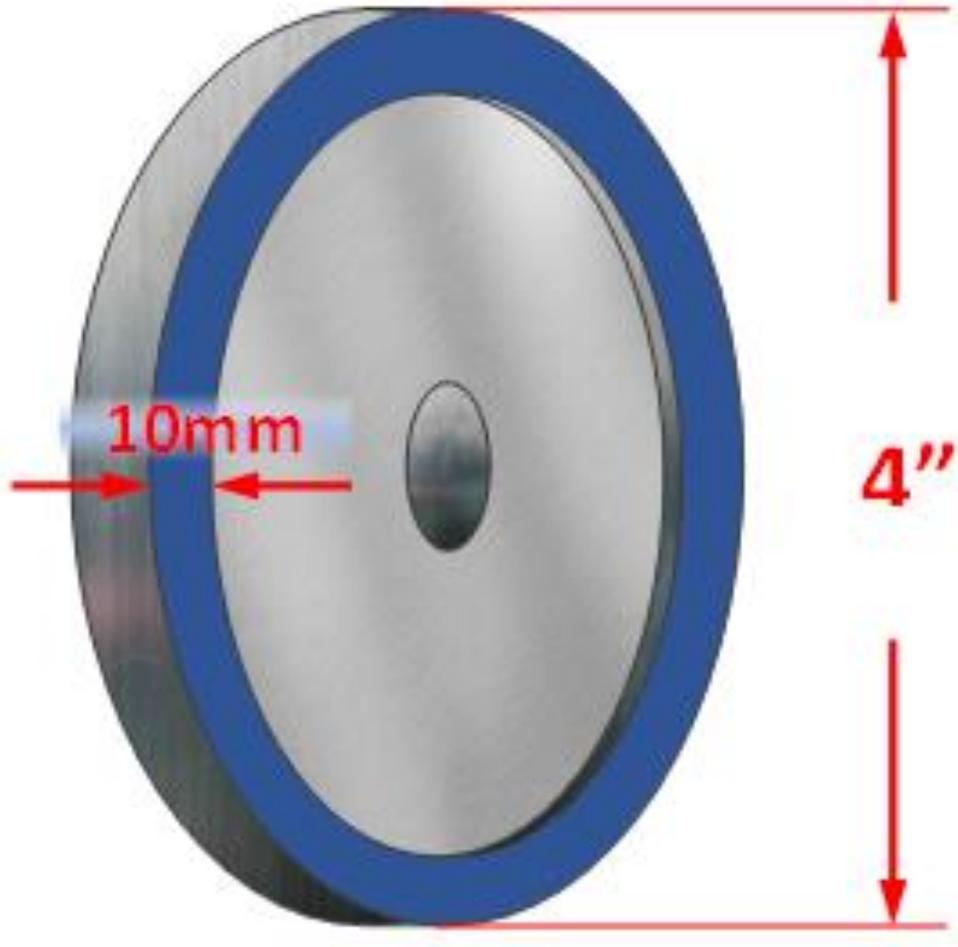
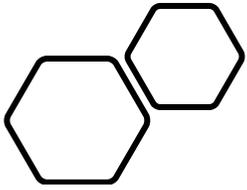


## Correcta instalación del disco

- Respetar el sentido de giro impreso en una de las caras del disco.
- Verificar la medida del hueco central del disco, para asegurarse que sea compatible con el tipo de platos de ajuste que tiene la máquina:
  - Los discos con hueco central de 1" y los discos que tengan hueco central de medidas mas grandes siempre y cuando tengan instalado su buje reductor a 1" de diámetro, son compatibles con platos de ajuste que no cuenten con manzana interna y se montan directamente sobre el eje de 1" de la máquina.



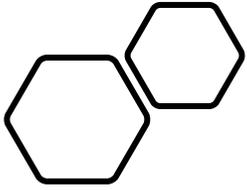
- Los discos con hueco central de 50mm, retirándoles el buje reductor en caso de tenerlo, son compatibles con platos de ajuste que posean manzana interna de 50mm.
- Si se llegase a montar un disco con hueco central de 1" de diámetro en este tipo de platos, la manzana interna interferiría y no permitiría el correcto ajuste de los platos con las superficies laterales del disco diamantado, generando vibraciones perjudiciales para el disco.



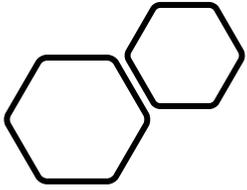
- Revisar los platos de ajuste de la máquina para verificar que ambos sean del mismo tamaño y su diámetro no sea inferior a 4" (10cm). su anillo interno de sujeción (el que hace contacto con el disco) debe tener un área de contacto no inferior a 10mm de ancho.



- Revisar los componentes de la maquina: Platos de ajuste, eje, rodamientos, poleas y correas. Para asegurarse que no presenten golpes, abolladuras, deformaciones, juego, desgastes y/o cualquier tipo de partículas o mugre. Los cuales son generadores de vibraciones nocivas para el disco diamantado.
- Apretar firmemente el disco con los platos de ajuste por medio de la tuerca. Evite dejar floja la tuerca ya que esto genera su auto ajuste durante el funcionamiento de la máquina, apretándose en exceso, lo cual dificultará su posterior desmonte.
- Verifique que el disco diamantado haya quedado correctamente instalado y no haga contacto con ningún otro componente de la máquina.

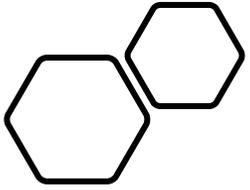


- En las máquinas de altura ajustable o de pedal verifique que al desplazar el disco diamantado a su máxima profundidad, este no haga contacto con ninguna parte del carro de corte. Evite estrellar el disco.
- por último revise el protector de disco de la máquina cortadora para verificar que el agua de refrigeración salga de forma abundante y haga contacto con el disco diamantado por sus dos caras desde donde terminan los platos de ajuste y que el disco al girar lanza la mayor parte del agua directamente y con fuerza sobre el carro de corte y no hacia arriba o los lados del protector.



## Correctas Condiciones de Operación

- Máquina en Buenas condiciones: sin vibraciones nocivas para el disco diamantado: Generalmente causadas por juego, desgaste y/o deformación de sus componentes y también por presencia partículas que interfieran en su ensamble.
- Máquina que cumpla con las recomendaciones técnicas descritas de potencia, velocidad de giro (RPM), refrigeración y platos de ajuste.
- Máquina instalada firmemente en un terreno nivelado.



- Corte exclusivo del material recomendado.
- Instalación Correcta del Disco en la Máquina.
- No someter el disco a golpes, fuerza de empuje excesiva, inicio de corte agresivo, ni a fuerzas de palanca con el material a cortar ni con algún otro tipo de objeto.
- Ser operado por personal capacitado.